

2K Graphite Filler

Dokumentacja Techniczna

05.12.2018

L2.02.10

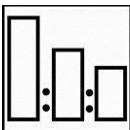



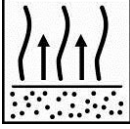
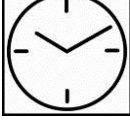

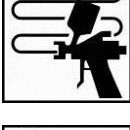

LESONAL

Podkłady

Opis

Dwuskładnikowy podkład przeznaczony do naprawy samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania dot. zawartości lotnych związków organicznych. Różne proporcje mieszania pozwalają zastosować Lesonal 2K Graphite Filler w metodzie mokro na mokro lub ze szlifowaniem. Podkład jest dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym, co zapewnia osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

Wersja ze szlifowaniem

| | | |
|----------------------------|---|---|
| Proporcja mieszania |  | 4 Lesonal 2K Graphite Filler 1 Lesonal Universal Hardeners 0.8 Lesonal Multi Thinner Standard / Fast / HT |
| Miarka |  | V |
| Pistolet |  | Dysza: 1.6-2.0 mm Ciśnienie robocze: 1.7 – 2.2 bar na wlocie * * sprawdzić instrukcję pistoletu |
| Aplikacja |  | 2 - 3 x 1 warstwa |
| Czas odparowania |  | Między warstwami: 4 - 6 minut w 20°C Przed suszeniem: 4 - 6 minut w 20°C |
| Czas schnięcia |  | 20°C 90 minut 60°C 30 minut |
| Szlifowanie |  | Końcowy etap szlifowania: P400-P500 |
| Pokrywalny przez |  | 2K Topcoat Topcoat HS 420 Basecoat SB Basecoat WB GT |
| Ochrona |  | Stosować właściwe środki ochrony osobistej |

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej

2K Graphite Filler

Dokumentacja Techniczna

05.12.2018

L2.02.10

LESONAL

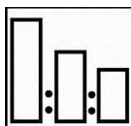
Podkłady

Opis

Dwuskładnikowy podkład przeznaczony do naprawy samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania dot. zawartości lotnych związków organicznych. Różne proporcje mieszania pozwalają zastosować Lesonal 2K Graphite Filler w metodzie mokro na mokro lub ze szlifowaniem. Podkład jest dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym, co zapewnia osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

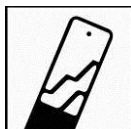
Wersja bez szlifowania

Proporcja mieszania



3 Lesonal 2K Graphite Filler
1 Lesonal Universal Hardeners
0.6 Lesonal Multi Thinner Standard / Fast / HT

Miarka



W

Pistolet

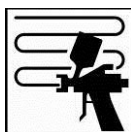


Dysza:
1.3-1.5 mm

Ciśnienie robocze:
1.7 – 2.2 bar na wlocie *

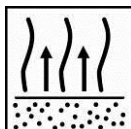
* sprawdzić instrukcję pistoletu

Aplikacja



1 x 1 warstwa

Czas odparowania



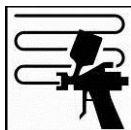
Przed aplikacją lakieru
nawierzchniowego:

15 minut w 20°C

Pokrywalny do:

24 godzin w 20°C

Pokrywalny przez



2KTopcoat
Topcoat HS 420

Basecoat SB
Basecoat WB GT

Ochrona



Stosować właściwe środki ochrony osobistej

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej

2K Graphite Filler

Dokumentacja Techniczna

05.12.2018

L2.02.10

LESONAL

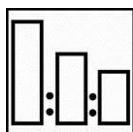
Podkłady

Opis

Dwuskładnikowy podkład przeznaczony do naprawy samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania dot. zawartości lotnych związków organicznych. Różne proporcje mieszania pozwalają zastosować Lesonal 2K Graphite Filler w metodzie mokro na mokro lub ze szlifowaniem. Podkład jest dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym, co zapewnia osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

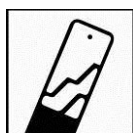
Wersja bez szlifowania na duże powierzchnie

Proporcja mieszania

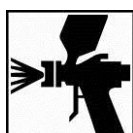


3 Lesonal 2K Graphite Filler
1 Lesonal HS Hardener 420
1 Lesonal Multi Thinner Standard / Fast / HT / Accelerator

Miarka



Pistolet



Dysza:
1.3-1.5 mm

Ciśnienie robocze:
1.7 – 2.2 bar na wlocie*

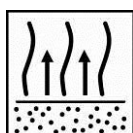
* sprawdzić instrukcję pistoletu

Aplikacja



1 x 1 warstwa

Czas odparowania



Przed aplikacją lakieru
nawierzchniowego:

15 minut w 20°C

Pokrywalny do:

24 godzin w 20°C

Pokrywalny przez



2KTopcoat
Topcoat HS 420

Basecoat SB
Basecoat WB GT

Ochrona



Stosować właściwe środki ochrony osobistej

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej

2K Graphite Filler

LESONAL

Dokumentacja Techniczna

05.12.2018

L2.02.10

Podkłady

Opis

Dwuskładnikowy podkład przeznaczony do naprawy samochodów osobowych i niewielkich pojazdów dostawczych. Produkt spełnia wymagania dot. zawartości lotnych związków organicznych. Różne proporcje mieszania pozwalają zastosować Lesonal 2K Graphite Filler w metodzie mokro na mokro lub ze szlifowaniem. Podkład jest dostępny w kolorach białym, szarym i czarnym, co zapewnia osiągnięcie maksymalnej siły krycia.

Produkt i dodatki

Lesonal 2K Graphite Filler Black, Grey, White

Lesonal Universal Hardener Fast

Lesonal Universal Hardener Extra Fast

Lesonal Universal Hardener Standard

Lesonal HS Hardener 420

Lesonal Multi Thinner Fast

Lesonal Multi Thinner Standard

Lesonal Multi Thinner HT

Lesonal Accelerator

Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive

Lesonal Flexible Additive

Podstawowe surowce

Lesonal 2K Graphite Filler

– Żywice akrylowe i poliestrowe

Lesonal Universal Hardener

– Żywice poliizocyjanianowe

Lesonal HS Hardener 420

– Żywice poliizocyjanianowe

Lesonal Multi Thinners

– Mieszanina rozpuszczalników organicznych

Zastosowanie

Odcienie szarości (GreyShades)

Przy wyborze właściwego odcienia podkładu proszę użyć referencyjnego Koła Odcieni Szarości (plakat) lub skorzystać z zaleceń (odnośników) podanych w systemie komputerowym:

| Kod | Kolor GreyShade | Proporcja | Kolor GreyShade |
|-----|-----------------|----------------------|-----------------|
| W | Biały | Biały 100 | |
| W/G | Jasnoszary | Biały 50 / Szary 50 | |
| G | Szary | Szary 100 | |
| G/B | Ciemnoszary | Szary 50 / Czarny 50 | |
| B | Czarny | Czarny 100 | |

Jeśli za kodem będzie umieszczony skrót "ADV" oznacza to, że użycie GreyShade jest bezwzględnie zalecane.

Podłoża

Oryginalne wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akryłowymi

Fabryczna powłoka kataforetyczna OEM (przeszlifowana)

- bezpośrednio – na dokładnie umytą i odtuszczoną fabryczną powłokę kataforetyczną OEM

Stal

Lesonal 1K Etch Primer (aerosol)

Lesonal 1K Multi Plastic Primer (aerosol)

Lesonal 2K Epoxy Primer

Szpachlówki poliestrowe Lesonal

Przygotowanie podłoża

Przed rozpoczęciem procesu szlifowania dokładnie umyć powierzchnię przy pomocy Lesonal Degreaser.

Oryginalne wykończenia - szlifować na sucho P180-P280 lub na mokro P280-P400.

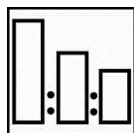
Stal - usunąć pozostałości rdzy i szlifować podłoże, aż do osiągnięcia czystej powierzchni (patrz

Wskazówki w dalszej części karty). W przypadku wystąpienia zgorzeli również należy ją usunąć.

Szpachlówki poliestrowe Lesonal - szlifowanie końcowe na sucho P180 / P280.

Po zakończeniu szlifowania ponownie dokładnie odtłuścić przy pomocy Lesonal Degreaser.

Proporcje mieszania



Wersja ze szlifowaniem

- 4 części objętościowo - Lesonal 2K Graphite Filler
- 1 część objętościowo - Lesonal Universal Hardener
- 0.8 części objętościowo - Lesonal Multi Thinner Standard / Fast / HT

Miarka V

Wersja bez szlifowania

- 3 części objętościowo - Lesonal 2K Graphite Filler
- 1 część objętościowo - Lesonal Universal Hardener
- 0.6 części objętościowo - Lesonal Multi Thinner Standard / Fast / HT / Accelerator *

Miarka W

* Kombinacja dozwolona wyłącznie na 1K Etch Primer lub AutoPrep (ściereczki antykorozyjne)

Wersja bez szlifowania na duże powierzchnie

- 3 części objętościowo - Lesonal 2K Graphite Filler
- 1 część objętościowo - Lesonal HS Hardener 420
- 1 część objętościowo - Lesonal Multi Thinner Standard / Fast / HT / Accelerator *

* Kombinacja dozwolona wyłącznie na 1K Etch Primer lub AutoPrep (ściereczki antykorozyjne)

Aplikacja na tworzywa sztuczne (wersja ze szlifowaniem)

- 3 części objętościowo - Lesonal 2K Graphite Filler + Lesonal Flexible Additive (3:1 lub 85:15)
- 1 część objętościowo - Lesonal Universal Hardener
- 0.6 części objętościowo - Lesonal Multi Thinner

Miarka W

Aplikacja na tworzywa sztuczne (wersja bez szlifowania)

- 3 części objętościowo - Lesonal 2K Graphite Filler
- 1 część objętościowo - Lesonal Universal Hardener
- 0.6 części objętościowo - Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive

Miarka W

Aplikacja na tworzywa sztuczne w wysokich temperaturach (wersja bez szlifowania)

- 3 części objętościowo - Lesonal 2K Graphite Filler
- 1 część objętościowo - Lesonal HS Hardener 420
- 1 część objętościowo - Lesonal 2K Graphite Filler Plastic Additive

Aplikacja na komorę silnika

- 4 - Lesonal 2K Graphite Filler + 2K HS Premium Clear 420 (70:30)
- 1 - Lesonal Universal Hardener
- 0.8 - Lesonal Multi Thinner Standard / Fast / HT

Miarka V

Aplikacja na komorę silnika

- 4 - Lesonal 2K Graphite Filler + 2K HS Extra Clear (80:20)
- 1 - Lesonal Universal Hardener
- 0.8 - Lesonal Multi Thinner Standard / Fast / HT

Miarka V

2K Graphite Filler

Dokumentacja Techniczna

05.12.2018

L2.02.10

LESONAL

Podkłady

Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze



Wersja ze szlifowaniem

Pistolet

HVLP Zasilanie grawitacyjne
LVLP/HR Zasilanie grawitacyjne

Dysza

1.6-2.0 mm
1.6-2.0 mm

Ciśnienie robocze

0.7 bar (na głowicy)*
1.7-2.2 bar (na wlocie)*

Wersja bez szlifowania

Pistolet

HVLP Zasilanie grawitacyjne
LVLP/HR Zasilanie grawitacyjne

Dysza

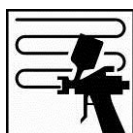
1.3-1.5 mm
1.3-1.5 mm

Ciśnienie robocze

0.7 bar (na głowicy)*
1.7-2.2 bar (na wlocie)*

* sprawdź instrukcję pistoletu

Aplikacja



Wersja ze szlifowaniem

Nalożyć dwie lub trzy pojedyncze warstwy i pozostawić do odparowania po każdej warstwie, aż do uzyskania matowej powierzchni.

Wersja bez szlifowania

Nalożyć jedną pojedynczą warstwę.

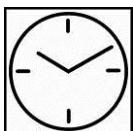
(Na czasy schnięcia bardzo duży wpływ będą mieć temperatura i ruch powietrza w czasie aplikacji).

Trwałość po zmieszaniu

1 godzina w 20°C

Kombinacja z Accelerator: 15 minut w 20°C

Czasy schnięcia



| Wersja ze szlifowaniem | 20° C | 60° C |
|---|-----------------|------------------|
| Gotowy do szlifowania | 90 minut | 30 minut |
| Wersja bez szlifowania | | |
| Gotowy do pokrycia lakierem nawierzchniowym | 15 minut | - |
| Musi być pokryty w ciągu | 24 godzin | - |
| Gotowy do szlifowania | 6 godzin | 1 godzina |
| Promiennik podczerwieni (fale krótkie) | | |
| | Pół mocy | Pełna moc |
| | 4 minuty | 8 minut |

Grubość warstwy

Wersja ze szlifowaniem: 40 - 45 mikronów

Wersja bez szlifowania: 25 - 30 mikronów

Teoretyczne zużycie materiału

Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości warstwy 1 µm:

Wersja ze szlifowaniem

400 m²/l

Wersja bez szlifowania:

389 m²/l

Wersja bez szlifowania na duże powierzchnie:

422 m²/l

Uwaga:

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

2K Graphite Filler

Dokumentacja Techniczna

05.12.2018

L2.02.10

LESONAL

Podkłady

Pokrywalny przez

Lesonal 2K Topcoat
Lesonal Topcoat HS 420
Lesonal Basecoat SB
Lesonal Basecoat WB GT

Zalecane gradacje papieru ściernego

| Metoda | Wstępne szlifowanie | Końcowe szlifowanie |
|----------------------|---------------------|---------------------|
| Szlifowanie na mokro | P600 | P800 – P1000 |
| Szlifowanie na sucho | P320 | P400 – P500 |

Czyszczenie sprzętu

Użyć Lesonal Multi Thinners lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego.

Wskazówki

Aby zapewnić maksymalną przyczepność i odporność korozyjną dla powłok stalowych należy nałożyć Lesonal 1K Etch Primer jako pierwszą warstwę. Jeżeli powłoka w wersji bez szlifowania schnie dłużej niż 24 godziny, to przed aplikacją lakieru nawierzchniowego powinna być dokładnie przeszlifowana. W przypadku wykończeń termoplastycznych akrylowych czas odparowania powinien być wydłużony.

Przy wyborze właściwego odcienia podkładu proszę użyć referencyjnego Koła Odcieni Szarości (GreyShade).

Kolor

Biały, Szary, Czarny

Przechowywanie

2 lata

LZO

2004/42/IIB(c)(540)540

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.c) w postaci gotowej do użycia to maks. 540 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 540 g/l.

Dodatki

Flexible Additive, TDS L1.08.02

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com

www.lesonal.pl

