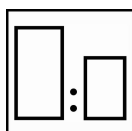


Opis

Jednokomponentowy bazowy system lakierów mieszalnikowych przeznaczony do napraw renowacyjnych samochodów i lekkich pojazdów dostawczych. Dostępny w szerokim zakresie kolorystycznym (solidy, metaliki, perły).



Gotowy do użycia

Optymalna wielkość sitek dla produktu wodorozcieńczalnego – 125 µm



Przy lakierowaniu w wyższej temperaturze/nieższej wilgotności można dodać Activator WB maksymalnie do 40%.

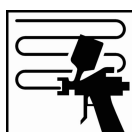


Dysza pistoletu HVLP

1.3-1.4 mm

Ciśnienie robocze HVLP

0.7 bar (na głowicy)

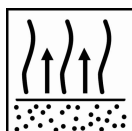


Kolory solidowe

Kolory metaliczne i perłowe

2 x 1 warstwa

Pełna warstwa - pośrednia warstwa – prószona warstwa

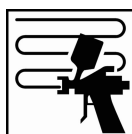


Czas odparowania między warstwami:

Do uzyskania matu po każdej warstwie

Czas przed aplikacją lakieru bezbarwnego:

Do uzyskania matu



2K MS Clear Fast

2K HS Extra Clear (aerozol)

2K HS Premium Clear 420

2K HS Fast Clear 420

Cool Clear AS

Multi Matt Clear



Stosuj właściwe środki ochrony osobistej

Opis

Jednokomponentowy bazowy system lakierów mieszalnikowych przeznaczony do napraw renowacyjnych samochodów i lekkich pojazdów dostawczych. Dostępny w szerokim zakresie kolorystycznym (solidy, metaliki, perły).

Produkt i dodatki

	Produkt	Basecoat WB GT Mieszany wg receptur kolorystycznych (wagowo)
	Dodatki	Hardener WB (patrz TDS L5.01.01)
	Rozcieńczalnik	Basecoat WB GT jest gotowy do użycia W celu uniknięcia przetrysków przy lakierowaniu większych elementów lub w podwyższonej temperaturze/nieższej wilgotności można dodać Activator WB maksymalnie do 40% (bezpośrednio po dodaniu wszystkich tonerów i dokładnym wymieszaniu koloru). Im wyższa temperatura i/lub niższa wilgotność, tym więcej Activator WB można dodać. Uwaga: Unikać kontaktu z rozpuszczalnikami organicznymi.
	Podstawowe surowce	Basecoat WB GT - Żywicę schnące fizycznie Activator WB - Mieszanina woda-glikol
Zastosowanie	Podłoża	Oryginalne wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi Lesonal 2K Universal Plastic Primer Lesonal 1K Multi Plastic Primer (aerozol) Lesonal 1K Primer Filler (aerozol) Lesonal 2K Filler 540 Lesonal 2K High Build Filler Lesonal 2K Epoxy Primer Lesonal 2K Graphite Filler Lesonal UV Filler Uwaga: Wszystkie kolory Basecoat WB GT SEC, z wyjątkiem SEC2322, muszą być nakładane na 2K Graphite Filler Black, 2K Filler 540 Black, Basecoat WB GT MM 23 Black lub całkowicie wysuszony i przeszlifowany czarny lakier akrylowy. Basecoat WB GT SEC2322 (NIS AV2) należy aplikować na kolor NIS1052. Nie nakładać bezpośrednio na podkłady gruntujące (Etch Primer).
	Przygotowanie podłoża	Przed rozpoczęciem szlifowania dokładnie umyć powłokę przy pomocy Lesonal Degreaser. Szlifować papierem P1000 na mokro lub P500 na sucho. Po zakończeniu szlifowania, tuż przed rozpoczęciem aplikacji Basecoat WB, ponownie odtłuścić powierzchnię przy pomocy Lesonal Degreaser.
	Proporcja mieszania	Basecoat WB GT jest gotowy do użycia Delikatnie obrócić kilka razy puszkę góra/dół w celu zapewnienia jednolitej konsystencji. W celu uniknięcia przetrysków przy lakierowaniu większych elementów lub w podwyższonej temperaturze/nieższej wilgotności można dodać Activator WB maksymalnie do 40% (bezpośrednio po dodaniu wszystkich tonerów i dokładnym wymieszaniu koloru). Im wyższa temperatura i/lub niższa wilgotność, tym więcej Activator WB można dodać.

	<p>Kolory na wnętrza Przy zastosowaniu na komorę silnika do koloru Basecoat WB GT dodać 10% Hardener WB. Do tak przygotowanej mieszaniny można dodać Activator WB dla optymalnej aplikacji. Użycie lakieru bezbarwnego nie jest wymagane.</p> <p>Lepkość natryskowa 25-35 s DIN Cup 4 w 20°C</p> <p>Trwałość po zmieszaniu Wszystkie kolory: 3 miesiące w 20°C</p> <p>Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze</p> <table border="0"> <tr> <td>Pistolet</td> <td>Dysza</td> <td>Ciśnienie robocze</td> </tr> <tr> <td>HVLP zasilanie grawitacyjne</td> <td>1.3-1.4 mm</td> <td>0.7 bar (na głowicy)*</td> </tr> </table> <p>* Proszę sprawdzić instrukcję używanego pistoletu</p>	Pistolet	Dysza	Ciśnienie robocze	HVLP zasilanie grawitacyjne	1.3-1.4 mm	0.7 bar (na głowicy)*
Pistolet	Dysza	Ciśnienie robocze					
HVLP zasilanie grawitacyjne	1.3-1.4 mm	0.7 bar (na głowicy)*					
Technika aplikacji							
Kolory metaliczne i perłowe	<p>Nalożyć pojedynczą moką warstwę. Pozostawić do odparowania, aż do osiągnięcia pełnego matu.</p> <p>Następnie nalożyć cieńszą warstwę i pozostawić do odparowania, aż do osiągnięcia pełnego matu. Po uzyskaniu pełnego krycia nalożyć warstwę prószoną zwiększając odległość między pistoletem a lakierowanym elementem.</p>						
Kolory metaliczne i perłowe (aplikacja alternatywna)	<p>Nalożyć jedną lekką warstwę i bezpośrednio na nią drugą, pełną warstwę. Po odparowaniu nalożyć warstwę prószoną w celu uzyskania lepszego ułożenia ziaren metalu.</p> <p><i>Lakier bezbarwny można aplikować po całkowitym odparowaniu lakieru bazowego.</i></p>						
Kolory solidowe	<p>Nalożyć pełną pojedynczą warstwę. Pozostawić do odparowania, aż do osiągnięcia pełnego matu.</p> <p>Nalożyć kolejną pojedynczą warstwę i ponownie pozostawić do odparowania do pełnego matu. Powtarzać aplikację kolejnej warstwy, aż do uzyskania całkowitego krycia. Warstwa prószona nie jest wymagana przy aplikacji kolorów solidowych.</p> <p><i>Toner 25 można aplikować jako czysty toner nakładając 2 pojedyncze warstwy z czasem na odparowanie między nimi do uzyskania pełnego matu lub 2 lekkie mokre warstwy w systemie mokro-na-mokro.</i></p>						
Naprawy miejscowe / Cieniowanie	<p>Aplikacja Naprawy miejscowe należy wykonywać przy niższym ciśnieniu aplikacji i nakładać cienkie warstwy, aż do osiągnięcia pełnego pokrycia. Wysuszyć powierzchnię do matu między kolejnymi warstwami, a następnie wycieniować. W razie potrzeby, dla lepszego ułożenia ziaren metalu w kolorach metalicznych, należy nalożyć jedną prószoną warstwę zwiększając odległość między pistoletem natryskowym a obiektem.</p> <p><i>Czas aplikacji można zredukować dzięki zastosowaniu systemów przyspieszających prędkość przepływu powietrza w kabinie (zachować wówczas odległość minimum 1 metra od obiektu).</i></p> <p>Uwaga:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wykonując naprawę miejscową przecieranie ściereczką pyłochłonną między warstwami nie jest konieczne. - Przy aplikacji czystego metalicznego tonera Basecoat WB GT zawsze wymieszać: <ul style="list-style-type: none"> 55% tonera metalicznego Basecoat WB GT z 45% żywicy 04 - Umyć pistolet przy pomocy Lesonal Guncleaner WB bezpośrednio po użyciu 						

Wskazówki	<ul style="list-style-type: none"> - Nałożyć warstwę poprzedzającą z czystego tonera 02 w celu uzyskania lepszej orientacji ziarna metalicznego. Cieniowanie można wykonać na lekko mokrej warstwie 02 lub całkowicie wysuszonej warstwie 02. (nie używać tonera 04 do wykonania warstwy poprzedzającej) - W przypadku kolorów metalicznych można dodać 50% czystego tonera 02 do ostatniej warstwy (prószonej). - Przy naprawie miejscowej nie nakładać zbyt grubych warstw.
Metody suszenia	<p>Przyspieszenie procesu schnięcia można osiągnąć przez zastosowanie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Wentylatorów w wykonaniu przeciwybuchowym - Wind-jet - Systemów stacjonarnych takich jak Qad, Rowit, Primus Ventus - Podniesienie temperatury w kabinie (o szczegóły zapytaj przedstawiciela AkzoNobel) <p>Uwaga: Przy suszeniu w podwyższonej temperaturze z użyciem Windjet, zachować odległość minimum 1 metra.</p>
Grubość powłoki	10-25 mikronów
Teoretyczne zużycie materiału l/m²	<p>167 m²/l przy grubości warstwy 1 mikrona</p> <p>(praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy)</p>
Mycie sprzętu	Użyć Lesonal Guncleaner WB
Pokrywalny przez	<p>Po odparowaniu do całkowitego matu ostatniej warstwy, Basecoat WB GT może być pokryty następującymi lakierami bezbarwnymi:</p> <ul style="list-style-type: none"> Lesonal 2K MS Clear Fast Lesonal 2K HS Extra Clear (aerozol) Lesonal 2K HS Fast Clear 420 Lesonal 2K HS Premium Clear 420 Lesonal Cool Clear AS Lesonal Multi Matt Clear
Wskazówki	<ul style="list-style-type: none"> · Po 20 minutach odparowania w 20°C Basecoat WB GT można maskować w celu aplikacji drugiego koloru. · Optymalna wielkość siatek dla produktu wodorozcieńczalnego – 125 µm. · Jeżeli istnieje ryzyko kraterowania spowodowane zanieczyszczeniami, doradza się aplikację cienkiej warstwy lakieru bazowego i wydłużenie czasu odparowania między warstwami.
Przechowywanie	Informacje podane w Dokumentacji Technicznej TDS L9.01.02
LZO	<p>2004/42/IIB(d)(420)407</p> <p>Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia maks. 420 g/l LZO.</p> <p>Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 407 g/l.</p>

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48, 02-255 Warszawa

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem. Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com