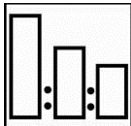



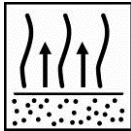
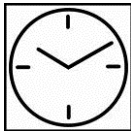



Opis			
<p>Dwukomponentowy, szybko schnący w temperaturze otoczenia, lakier bezbarwny o podwyższonej odporności na zarysowania. Krótki czas suszenia w podwyższonej temperaturze pozwala na efektywniejsze wykorzystanie kabiny lakierniczej.</p>			
Proporcje mieszania		2 1 10-20	Cool Clear AS Cool Clear AS Hardener Multi Thinner / Accelerator
Miarka		D	
Pistolet		Dysza 1.2-1.4 mm	Ciśnienie robocze 1.7-2.2 bar na wlocie* HVLP maks. 0.7 na dyszy* * sprawdzić instrukcję pistoletu
Aplikacja		2 x 1 warstwa	
Czas odparowania		Między warstwami 3-5 minut w 20°C	Przed suszeniem 3-5 minut w 20°C
Czas schnięcia		Accelerator Multi Thinner	20°C 90 minut 3 godziny
			60°C 6 minut 9 minut
Ochrona		Stosować właściwe środki ochrony osobistej AkzoNobel Car Refinishes rekomenduje stosowanie masek zasilanych czystym sprężonym powietrzem.	

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej

Opis

Dwukomponentowy, szybko schnący w temperaturze otoczenia, lakier bezbarwny o podwyższonej odporności na zarysowania. Krótki czas suszenia w podwyższonej temperaturze pozwala na efektywniejsze wykorzystanie kabiny lakierniczej.

Produkt i dodatki**Cool Clear AS****Utwardzacz**

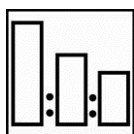
Cool Clear Hardener AS

RozcieńczalnikiMulti Thinner Fast
Multi Thinner Standard
Accelerator**Dodatki**

Flexible Additive - do zwiększenia elastyczności umożliwiającej aplikację na tworzywa sztuczne. Patrz TDS L1.08.02

Podstawowe surowce

Cool Clear AS	– żywice akrylowe
Cool Clear Hardener	– żywice poliizocyanianowe
Multi Thinners	– mieszanina rozpuszczalników organicznych
Accelerator	– mieszanina katalizatora i rozpuszczalnika

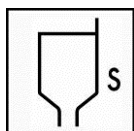
Zastosowanie**Podłoża**Basecoat SB
Basecoat WB GT**Proporcje mieszania (objętościowo)****Wersja standardowa**

2	Cool Clear AS
1	Cool Clear AS Hardener
10-20%	Multi Thinner

Miarka D

Wersja przyspieszona

2	Cool Clear AS
1	Cool Clear AS Hardener
20%	Accelerator

Lepkość

13-15 s DIN Cup 4 w 20°C

Ciśnienie robocze**Pistolet**Grawitacyjny HVLP
Grawitacyjny LVLP/HR**Dysza**1.2-1.4 mm
1.2-1.4 mm**Ciśnienie robocze**0.7 bar (na dyszy)^{*}
1.7-2.2 bar (na wlocie)^{*}^{*} Proszę sprawdzić instrukcję używanego pistoletu

Aplikacja

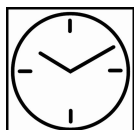


Nałożyć 2 pojedyncze rozlane zamknięte warstwy, pozostawiając do wyschnięcia na 3-5 minut w 20°C po każdej warstwie.

Trwałość po zmieszaniu

4 godziny w 20°C

Czasy schnięcia



Pozostawić minimum 5 minut na odparowanie w 20°C przed suszeniem w temperaturze 60°C. Wszystkie czasy schnięcia odnoszą się do standardowej aplikacji i temperatury obiektu.

	20°C	40°C	60°C
Wersja standardowa			
Pyłosuchość	5 minut	3 minuty	2 minuty
Możliwość manipulacji	3 godziny	70 minut	9 minut
Wersja przyspieszona			
Pyłosuchość	5 minut	2 minuty	2 minuty
Możliwość manipulacji	1.5 godziny	45 minut	6 minut



Możliwość manipulacji po ok. 10 minutach.

Pozostawić 5 minut na odparowanie przed suszeniem promiennikiem podczerwieni.

Podczas suszenia temperatura panelu nie może przekroczyć 100°C.

Dodatkowe informacje dot. suszenia promiennikiem podczerwieni są zawarte w Dokumentacji Technicznej TDS S9.01.01.

Możliwość polerowania



Kurz i drobne wtrącenia można wypolerować po upływie podanych czasów schnięcia na powietrzu lub po pełnym suszeniu przy temperaturze obiektu 60°C. Następnie obiekt należy schłodzić do temperatury otoczenia.

Ostrożnie zeszlifować drobiny kurzu i wypolerować powierzchnię zgodnie z zaleceniami.

*Schłodzić do temperatury otoczenia. Po upływie **2 godzin** przystąpić do polerowania.*

Grubość powłoki

50-60 mikronów przy dwóch warstwach

Teoretyczne zużycie materiału

Mieszanka gotowa do natrysku przy grubości suchej powłoki 1 µm:

±429 m²/l

Uwaga: Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.

Czyszczenie sprzętu

Użyć Multi Thinnera lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego.

Okres przechowywania

2 lata

LZO

Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.e) w postaci gotowej do użycia maks. 840 g/l LZO.
Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 543 g/l.

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
The Park Warsaw Budynek B1
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem. Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com

www.lesonal.pl