

# Glass Fibre Bodyfiller

Dokumentacja Techniczna

13.10.2017

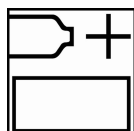
L3.02.06

**LESONAL**

Szpachlówki

## Opis

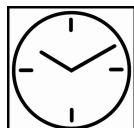
Dwukomponentowa szpachlówka poliestrowa z włóknem szklanym. Odpowiednia do wypełniania małych ubytków i nieregularności podłoża wykonanego ze stali, stali ocynkowanej, aluminium i laminatu poliestrowego. Jest łatwa w aplikacji i szlifowaniu.



100 Glass Fibre Bodyfiller  
2-3 AkzoNobel Putty Hardener



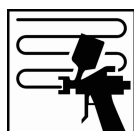
Czas aplikacji:  
4-8 minut w 20°C



25 minut w 20°C



Ostatni etap szlifowania przed aplikacją Glass Fibre Bodyfiller:  
P120 - P220



Pokrywalny przez Bodyfiller Universal i wszystkie podkłady / podkłady wypełniające Lesonal  
Z wyjątkiem produktów wodorocieńczalnych



Stosować właściwe środki ochrony osobistej  
AkzoNobel Automotive & Aerospace Coatings zaleca stosowanie masek zasilanych czystym powietrzem.

Przeczytać wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej

# Glass Fibre Bodyfiller

Dokumentacja Techniczna

13.10.2017

L3.02.06

**LESONAL**

Szpachlówki

## Opis

Dwukomponentowa szpachlówka poliestrowa z włóknem szklanym. Odpowiednia do wypełniania małych ubytków i nieregularności podłoża wykonanego ze stali, stali ocynkowanej, aluminium i laminatu poliestrowego. Jest łatwa w aplikacji i szlifowaniu.

## Produkt i dodatki

**Produkt** Glass Fibre Bodyfiller

**Utwardzacz** AkzoNobel Putty Hardener

**Skład chemiczny** Glass Fibre Bodyfiller – żywice poliestrowe  
AkzoNobel Putty Hardener – nadtlenek organiczny

## Zastosowanie

**Podłoża** Stal  
Stal ocynkowana  
Aluminium  
2K Epoxy Primer  
Laminaty Poliestrowe

### Uwaga:

W celu zachowania maksymalnej odporności korozyjnej przed aplikacją Glass Fibre Bodyfiller należy nałożyć jedną warstwę Lesonal 2K Epoxy Primer.

Nie nakładać na 1K Etch Primer lub podobne produkty.

**Przygotowanie podłoża** Przed rozpoczęciem procesu szlifowania dokładnie umyć powierzchnię przy pomocy Lesonal Degreaser.

Podłoże dokładnie odtłuścić i zmatować papierem P80 na sucho. Usunąć kurz i ponownie odtłuścić.

**Proporcje mieszania (wagowo)** 100 części – Glass Fibre Bodyfiller  
2-3 części – AkzoNobel Putty Hardener

**Trwałość** Po zmieszaniu zużyć w ciągu 4-8 minut w 20°C.

**Czyszczenie sprzętu** Użyć Multi Thinnera lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego.

# Glass Fibre Bodyfiller

Dokumentacja Techniczna

13.10.2017

L3.02.06

**LESONAL**

Szpachlówki

<b>Czasy schnięcia</b>	<b>Gotowy do szlifowania</b>	<b>w 20° C</b> 25 minut	<b>w 40° C</b> 10 minut
	<b>Należy unikać przekraczania temperatury suszenia 70°C.</b>		
<b>Zalecane gradacje papieru ściernego</b>	<b>Metoda</b>	<b>Wstępne szlifowanie</b>	<b>Końcowe szlifowanie</b>
	Na sucho, ręcznie lub mechanicznie	P120	P220-P280
<b>Pokrywalny przez</b>	Lesonal Bodyfiller Universal Lesonal 1K Etch Primer (aerozol) Lesonal 1K Primer Filler (aerozol) Lesonal 2K Filler 540 Lesonal 2K Epoxy Primer Lesonal 2K Graphite Filler Lesonal 2K High Build Filler Lesonal UV Filler		
<b>Wskazówka</b>	Ubytki do średnicy 6 cm można naprawić bez użycia wypełniacza, przy większych uszkodzeniach przed aplikacją Glass Fibre Bodyfiller należy zastosować wypełniacz.		
<b>Kolor</b>	Ciemnobeżowy		
<b>Przechowywanie</b>	Glass Fibre Bodyfiller	- 1 rok	
	AkzoNobel Putty Hardener	- 1 rok	
<b>LZO</b>	<b>2004/42/IB(b)(250)110</b> Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.b) w postaci gotowej do użycia to maks. 250 g/l LZO. Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 110 g/l.		

**AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.**  
The Park Warsaw Budynek B1  
ul. Krakowiaków 48; 02-255 Warszawa

## TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

**WAŻNA UWAGA** Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju. Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

### Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

[www.lesonal.com](http://www.lesonal.com)

[www.lesonal.pl](http://www.lesonal.pl)

