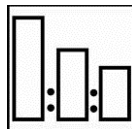
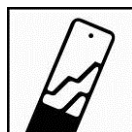
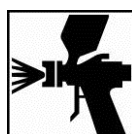


Opis

Dwuskładnikowy poliestrowo-akrylowy lakier nawierzchniowy przeznaczony do lakierowania renowacyjnego samochodów osobowych i małych dostawczych. Zawartość LZO – 420 gramów na litr.

Proporcja mieszania

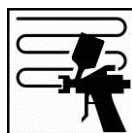
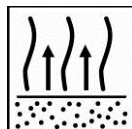
5 Topcoat HS 420
2 HS Hardener 420
1 Thinner 420 / Thinner HT

Miarka**N****Pistolet**

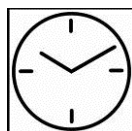
Dysza
1.2-1.5 mm

Ciśnienie robocze
2 – 4 bar*

* sprawdzić instrukcję pistoletu

Aplikacja $\frac{1}{2}$ + 1 warstwa**Czas odparowania**

Między warstwami
1 - 3 minuty w 20°C

Czas schnięcia

20°C

60°C

11 godzin

30 minut

Ochrona

Stosuj właściwe środki ochrony osobistej

Przeczytaj wszystkie informacje zawarte w Dokumentacji Technicznej

Opis

Dwuskładnikowy poliestrowo-akrylowy lakier nawierzchniowy przeznaczony do lakierowania renowacyjnego samochodów osobowych i małych dostawczych. Zawartość LZO – 420 gramów na litr.

Produkt i dodatki

Produkt	Topcoat HS 420 Mieszany wg receptur kolorystycznych (wagowo) z użyciem tonerów Topcoat HS 420.
Utwardzacz	HS Hardener 420 Do zastosowania przy wszystkich typach napraw.
Rozcieńczalniki	Thinner 420 Thinner HT
Podstawowe surowce	Topcoat HS 420 – Żywice akrylowe i poliestrowe HS Hardener 420 – Żywice poliizocyjanianowe Thinner 420 – Mieszanina rozpuszczalników organicznych Thinner HT – Mieszanina rozpuszczalników organicznych

Zastosowanie

Podłoża	Oryginalne wykończenia, łącznie z termoplastycznymi akrylowymi Laminaty poliestrowe 1K Plastic Primer (aerozol) 1K Multi Plastic Primer (aerozol) 2K Universal Plastic Primer 1K Etch Primer (aerozol) 1K Primer Filler (aerozol) 2K HS Primer Filler 2K Filler 540 (aerozol) 2K High Build Filler 2K Epoxy Primer
Przygotowanie powierzchni	Przed szlifowaniem usunąć wszelkie zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego środka odtłuszczającego. Szlifować papierem P1000 na mokro lub P500 na sucho. Po szlifowaniu, bezpośrednio przed aplikacją Topcoat HS 420, ponownie usunąć zanieczyszczenia powierzchni używając odpowiedniego zmywacza/odtłuszczacza.
Proporcje mieszania Miarka N	5 części objętościowo – Topcoat 420 2 części objętościowo – HS Hardener 420 1 część objętościowo – Thinner 420/Thinner HT Stosować cylindryczne naczynie, dokładnie wymieszać przed użyciem.
Lepkość natryskowa	Po wymieszeniu składników wg podanych proporcji, zostanie osiągnięta właściwa lepkość natryskowa. 17-21 s DIN Cup 4 w 20°C
Trwałość po zmieszaniu	2 godz. w 20°C

Ciśnienie robocze	Pistolet	Dysza	Ciśnienie robocze
	HVLP grawitacyjny	1.2 – 1.5 mm	0.7 bar (na głowicy)*
	LVL (HR) grawitacyjny	1.2 – 1.5 mm	2 – 2.5 bar (na wlocie)*
	Konwencjonalne zasilanie grawitacyjne	1.2 – 1.5 mm	3 – 4 bar (na wlocie)*
	* Proszę sprawdzić instrukcję używanego pistoletu		
Aplikacja	Nanieść pierwszą lekką/cienką warstwę pozostawiając czas odparowania między warstwami 1-3 minuty w 20°C. Następnie nanieść mokrą zamkniętą warstwę.		
Grubość powłoki	45-65 mikronów		
Teoretyczne zużycie w l/m²	385 m ² /l przy grubości warstwy 1 mikrona mieszanki gotowej do natrysku. (praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, takich jak kształt obiektu, chropowatość podłoża, metoda nakładania oraz warunki pracy.)		
Czyszczenie sprzętu	Użyć Multi Thinnera lub rozcieńczalnika nitrocelulozowego.		
Czasy schnięcia		20°C	60°C
	Pyłosuchość	1 godz.	10 min.
	Utrata przyczepności	6 godz.	25 min.
	Możliwość manipulacji	11 godz.	30 min.
	Promiennik podczerwieni (fale krótkie)	Pół mocy	Pełna moc
	Jasne kolory	5 min.	9 min.
	Ciemne kolory	5 min.	6 min.
Wskazówki	<p>Aplikacja na wykończenia termoplastyczne akrylowe.</p> <p>Tego typu podłoża charakteryzują się dużą wrażliwością na działanie rozpuszczalników zawartych w lakierze nawierzchniowym. W rezultacie może to spowodować utratę połysku, powstawanie konturmapy i/lub osiadanie produktu w rysach po szlifowaniu. Przy nakładaniu lakieru nawierzchniowego konieczne jest zachowanie szczególnej ostrożności i stosowania się do poniższych uwag:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Wydłużyć czas odparowania między warstwami; 2) Nie nakładać nadmiernie grubych lub podwójnych warstw. <p>Podobnie postępować przy aplikacji podkładów gruntujących lub wypełniających.</p>		
Przechowywanie	Wszystkie tonery:	4 lata	
	Z wyjątkiem tonera 01 Gloss Reducer:	2 lata	
LZO	2004/42/IIb(d)(420)416		
	Limit według wymagań UE (kategoria produktu: IIB.d) w postaci gotowej do użycia maks. 420 g/l LZO.		
	Zawartość LZO dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maks. 416 g/l.		
Topcoat HS 420 dodatki	Gloss Reducer 01, TDS L1.08.06		

AkzoNobel Car Refinishes Polska Sp. z o.o.
02-677 Warszawa ul. Cybernetyki 7b
Tel: +48 22 3210621

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO

WAŻNA UWAGA Informacje zawarte w niniejszej karcie charakterystyki nie są wyczerpujące na temat produktu, są zaś oparte na obecnym stanie naszej wiedzy oraz bieżących przepisach: każda osoba stosująca produkt do innych celów niż zalecane w karcie informacji technicznej, bez uprzedniego uzyskania naszej pisemnej zgody na jego inne niż zalecane użytkowanie stosuje go na własną odpowiedzialność i ryzyko. Użytkownik we wszystkich przypadkach jest odpowiedzialny za spełnienie wszystkich czynności, związanych z przestrzeganiem obowiązujących przepisów i postanowień. Należy zawsze przeczytać Kartę Charakterystyki i Kartę Informacji Technicznej dla danego produktu, jeśli taka jest dostępna. Niniejsze dane są zebrane i opracowane na podstawie stanu najlepszej naszej wiedzy (w tej Karcie lub innym dokumencie), ale nie stanowią one gwarancji właściwości produktu, ani specyfikacji jakościowej i nie mogą być podstawą do reklamacji. A zatem wykorzystanie podanych informacji, jak i stosowanie produktu nie jest kontrolowane przez producenta chyba, że istnieją pisemne umowy. W przeciwnym razie producent nie bierze na siebie jakiegokolwiek odpowiedzialności za stan produktu, jego stratę lub zniszczenie podczas jego użytkowania. Wszystkie produkty i specyfikacje techniczne są dostarczane zgodnie z zawartymi umowami i warunkami sprzedaży. Odbiorca zawsze powinien żądać kopii umowy i przejrzeć ją bardzo dokładnie. Informacje zawarte w Karcie Charakterystyki mogą podlegać modyfikacji w świetle zmian w przepisach, stanie wiedzy, doświadczeniu i ciągłej polityki rozwoju.

Osoba stosująca produkt jest zobowiązana do wcześniejszego zweryfikowania tej Karty przed jego stosowaniem.

Wspomniane marki produktów w tej Karcie są znakami towarowymi zarejestrowanymi na rzecz AkzoNobel.

Siedziba firmy

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3 2170 BA Sassenheim, The Netherlands.

www.lesonal.com

www.lesonal.pl

